



ウォールタイプ
工場扇用

DNスタンド組立説明書

株式会社 **スイデン** 〒543-0062 大阪市天王寺区逢阪 2-4-24 お客様相談室フリーダイヤル ☎ 0120-285-240

安全に関するご注意

- 組立て・据付、運転(操作)、保守・点検の前に、必ずこの組立説明書およびDNスタンドを取付ける工場扇本体の取扱説明書・付属書類をすべて熟知し、正しくご使用ください。
機器の知識、安全の情報、そして注意事項のすべてについて習熟してから、ご使用ください。
- ここに示した注意事項は、製品を正しくお使いいただき、あなたや他の人々への危害や損害を未然に防止するためのものです。

△注意: 取扱いを誤った場合、傷害を負う可能性、物的損害が発生する可能性があります。状況によっては重大な結果に結び付く可能性があります。内容を必ず守ること。

絵表示の形状と意味

| | | | | | |
|--|--------------------|--|--------------------------|--|------------------------|
| | △形状は、警告・注意を促す内容です。 | | ⊘形状は、禁止の行為であることを告げるものです。 | | ●形状は、行為を強制したり指示する内容です。 |
|--|--------------------|--|--------------------------|--|------------------------|

△ 注 意

| | | | |
|--|--|--|---|
| | 当社のウォールタイプ工場扇のスタンド以外の目的で使用しない。 | | 完全に組立てが終わった状態で使用する。 * 不完全なまま使用すると、ケガや事故の原因になります。 |
| | 各部のボルト・ナットを確実に締付ける。 * 振動でゆるみ、ケガや事故の原因になります。 | | 設置は、十分な強度のある場所を選ぶ。 * 工場扇転倒によるケガや事故の原因になります。 |
| | 振動のある場所に設置しない。 * 共振を起こして、ハネやガードが破損したり、工場扇が転倒して事故の原因になります。 | | 傾斜角10度以上の場所で使用しない。 * 倒れて事故の原因になります。 |
| | 天井や壁に設置しない。(スタンドを天井や壁に固定しない) * 工場扇落下によるケガや事故の原因になります。 | | |

DNスタンド部品一覧表

| 部品名 | 数量・内容 (入っているもの) |
|------------|--|
| ベッドセンターパイプ | 1 本 |
| クォーテットプレート | 4枚組 |
| 脚パイプ① | 4 本 (φ22直管パイプ・脚ゴム付き) |
| 脚パイプ② | 4 本 (φ25曲管パイプ) |
| 部品袋① | 1 袋 (M8×40ボルト・ナット 12組) |
| 部品袋② | 1 袋 (M8×25ボルト・ナット・ワッシャー 4組) (コード押さえ 1個) |

●組立て

(1) クォーテットプレートを仮組みする

M8×40ボルト・ナットを使い、A穴で仮組みします。ボルトがナットから少し出る程度に締めてください。このとき、A穴の一つにコード押さえを一緒に取付けます。〔図1〕

(2) ベッドセンターパイプにクォーテットプレートをセットする

ベッドセンターパイプを〔図2〕のように置き、(1)のクォーテットプレートをセットします。

(3) クォーテットプレートに脚パイプ②を取付ける

クォーテットプレートに脚パイプ②を差込み、B穴でM8×40ボルト・ナットで仮締めします。脚パイプは曲がった短い方をクォーテットプレートに差込んでください。〔図3〕

(4) 脚パイプ②に脚パイプ①をつなぐ

脚パイプ②に脚パイプ①を差込み、M8×40ボルト・ナットで仮締めします。〔図4〕

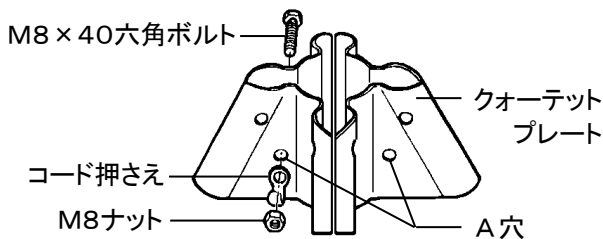
(5) 工場扇を固定する

- ① ベッドセンターパイプのベッド部に工場扇を取付けます。〔図5〕
M8×25ボルト・ナット・ワッシャーで、しっかり締付けてください。
- ② 脚パイプの位置と工場扇の向きを調整してください。

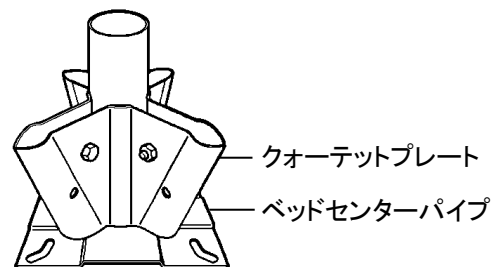
(6) ボルト・ナットを本締めする

- ① (1)~(4)で仮締めした各部のボルト・ナットをしっかりと締付けてください。
- ② 電源コードをコード押さえに固定してください。

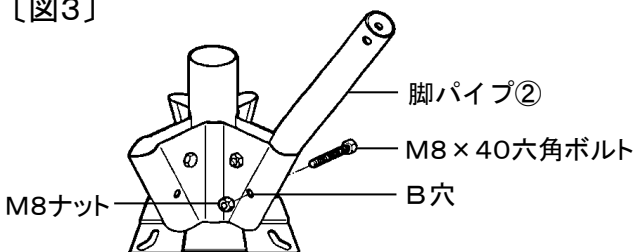
〔図1〕



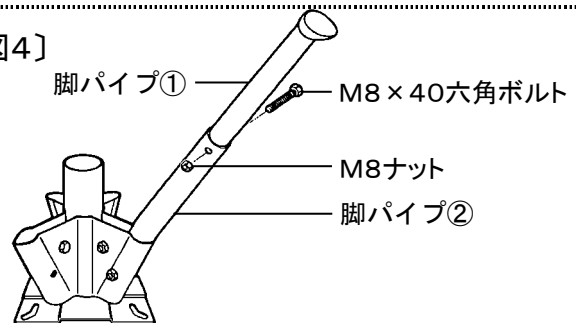
〔図2〕



〔図3〕



〔図4〕



〔図5〕

